

# Vitrine réfrigérée verticale double

## Vitrine réfrigérée verticale double

La [vitrine réfrigérée vertical double](#) est une vitrine spécialement conçue pour la boucherie. Son design reste simple, la [vitrine réfrigérée verticale double](#) est vitrée sur ses quatre côtés et possède six grilles de 555 mm de longueur et 650 mm de profondeur. De plus, des crochets sont suspendus dans la [vitrine réfrigérée verticale double](#) afin d'y entreposer de la viande.

Fonctionnant avec une alimentation monophasée de 230V, la [vitrine réfrigérée verticale double](#) utilise la gaz réfrigérant R134A et a une puissance de 950 W. Son froid positif varie entre +1 et +6°C. Elle possède des LED en série, permettant d'éclairer les produits sous leurs plus beaux jours. La [vitrine réfrigérée verticale double](#) pourra s'installer dans tous les commerces de bouche de par son design et sa discrétion.



**TEMPÉRATURES**  
 • Froid positif +1 /+ 6°C  
**CARACTÉRISTIQUES**

Dimensions (LxPxH)	1542x730x2005 mm
Poids	319 Kg
Couleur standard	Gris
6 Grilles (LxP)	555 x 650 mm
Puissance	950 W
Dégivrage	Automatique
Alimentation	230V
Gaz	R134A
Fermeture a clef	En option
Éclairage	LED de serie



